

# TD 16/26/36

# TD 16/26/36 E

Tornos automáticos a levas



**ergomat**

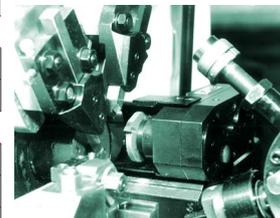
■ Modelos		TD 16	TD 26	TD 36	TD 16 E	TD 26 E	TD 36 E
■ Capacidad de barra							
Material tubular redondo máx.	mm	16	26	36	16	26	36
Material lleno redondo máx.	mm	16	26	26	16	26	26
Material sextavado máx.	mm	13	22	22	13	22	22
Material cuadrado máx.	mm	11	18	18	11	18	18
■ Distancia entre la pinza y la contra-punta	mm	285					
■ Longitud torneable con dispositivo de torneado longitudinal delantero (LEV)	mm	70					
■ Producción							
Ajustable de	piezas/h	27,7	22	22	44	44	44
hasta	piezas/h	2370	1882	1882	1753	1753	1753
■ Árbol principal							
Potencia del motor principal	kW	2,2			3,7		
Rotación máxima del husillo	rpm	8000	4750	4000	8000	4750	4000
Cantidad de rotaciones ajustables *		2	2	2	-	-	-
Cantidad de reversiones ajustables *		1	1	1	-	-	-
Cant. de rotaciones del husillo ajustables electrónicamente <b>S/○</b>		-	-	-	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Cantidad de reversiones ajustables electrónicamente <b>S/○</b>		-	-	-	1 / 2	1 / 2	1 / 2
■ Carros porta-herramientas							
Curso de los carros verticales	mm	35					
Curso de los carros horizontales	mm	35					
■ Peso y dimensiones							
Peso líquido	kg	840					
Dimensiones sin alimentador (C x L x A)	mm	1492 x 1415 x 616					

■ Accesorios

SopORTE horizontal	<b>S</b>						
SopORTE vertical doble	<b>S</b>						
Contra-punta (BP)	<b>S</b>						
TorreTa estrella (SRV) <i>En vez de BP</i>	○	○	○	○	○	○	○
Herramientas giratorias **	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de vuelco doble **	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de giro sincronizado (GLE) <i>En vez de BP</i>	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de sujeción rápida	○	○	○	○	○	○	○
Reversión de la rotación del husillo	-	-	-	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>
Caja de cambio con reversión	○	○	○	-	-	-	-
Dispositivo separador de piezas	<b>S</b>						
Dispositivo de torneado longitudinal delantero (LEV)	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de torneado longitudinal trasero (LEH)	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de fresar roscas (GFRE)	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de torneado poligonos (GME)	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de peinar roscas (GSTE)	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de taladrar transversal delantero/trasero (QBE)	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de agarre (GRE)	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de taladrar posterior posición 1 ***	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de taladrar posterior posición 2 ***	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de taladrar transversal ***	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de ranurar o chanflear ***	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de roscar posterior posición 2 ***	○	○	○	○	○	○	○
Magazines especiales de alimentación automática	○	○	○	○	○	○	○



■ TorreTa estrella



■ Disp. de fresar y torn. poligonos



■ Dispositivo de torneado longitudinal



■ Dispositivo de agarre y taladrar posterior



■ Caja de cambio



■ Controles electrónicos

Ergomat / Abr. 2017

\* En conjunto con la caja de cambio  
 \*\* En conjunto con la torreTa estrella  
 \*\*\* En conjunto con GRE

**S** Disponible en el equipamiento standard      **○** opcional  
 Datos técnicos sujetos a alteraciones técnicas sin aviso previo.  
 Otros accesorios sobre consulta.



# ergomat

Tel 0xx11 5633.5000 / E-mail vendas@ergomat.com.br / www.ergomat.com.br  
 Rua Arnaldo Magniccaro, 364 / 04691-902 / São Paulo / SP / Brasil